

MIL-PRF-39007

- 高溫矽橡膠塗層：提供耐高溫性能，適應高溫環境。
- 完全焊接結構：提供堅固的機械結構，適用於各種應用環境。
- 符合 MIL-PRF-39007 標準：通過了 MIL-PRF-39007 的質量標準，表明它符合軍事應用的特定要求。
- 可選的非感應風格（N 型）：提供非感應型風格的選擇，並採用 Ayrton-Perry 繞組，以降低反應性組件。
- "S"級故障率可用：提供"S"級故障率選項，表明該產品在可靠性方面有額外的保證。

軍規號碼	功率(25°C)W	電阻範圍Ω
RWR71	2	0.499 to 12.1K
RWR74	5	0.499 to 12.1K
RWR78	10	0.499 to 39.2K
RWR80	2	0.499 to 3.16K
RWR81	1	0.499 to 1K
RWR84	7	0.499 to 12.4K
RWR89	3	0.499 to 4.12K

材料規格與特性

絕緣耐壓：對於 2 瓦及更小尺寸，最小為 500 VAC；對於 3 瓦及更大尺寸，最小為 1000 VAC。

短時間超載：對於 3 瓦尺寸及更小，可在 5 秒內承受 5 倍額定功率的超載；對於 5 瓦尺寸及更大，可在 5 秒內承受 10 倍額定功率的超載。

最大工作電壓：由 $(P \times R)^{1/2}$ 確定。

絕緣電阻：乾燥時最小為 1000 MΩ，濕度試驗後最小為 100 MΩ。

端子強度：尺寸為 2 瓦及更小的最小為 5 磅；尺寸為 3 瓦及更大的最小為 10 磅。

可焊性：符合 ANSI J-STD-002 的要求。

操作溫度範圍：-55 到 +250 度。

元素：取決於電阻值，可以是銅鎳合金或鎳鉻合金。

芯片：取決於功率要求，可以是陶瓷、鉍氧化物（1）、滑石或氧化鋁。

塗層：特殊的高溫矽橡膠。

端子和繞線：端子和繞線使用字母符號在軍事型號中進行標識。軍事符號包括：

S = 可焊接，感應繞線

W = 可焊接，感應繞線

N = 可焊接，非感應繞線

Z = 可焊接，非感應繞線

端子：可焊接的端子使用錫鍍的 Copperweld®；可焊接的端子使用裸露的鎳，符合 MIL-STD-1276，型號為 N-1。

端蓋：不鏽鋼。

型號選擇

範例: RWR80S1001FS

<u>RWR80</u>	<u>S</u>	<u>1001</u>	<u>F</u>	<u>S</u>
(A)	(B)	(C)	(D)	(E)

(A) 軍規號碼

(B) 特性: S = 可焊錫，感應繞線

N = 可焊錫，非感應繞線

W = 可高溫焊接，感應繞線

Z = 可高溫焊接，非感應繞線

(C) 電阻值: R100 = 0.1Ω

1R00 = 1.0Ω

10R0 = 10.0Ω

1000 = 100Ω

1001 = 1000Ω

1002 = 10KΩ

(D) 誤差值: B = ± 0.1 %

D = ± 0.5 %

F = ± 1.0 %

(E) 失效率: M = 1.0 %/1000 h

P = 0.1 %/1000 h

R = 0.01 %/1000 h

S = 0.001 %/1000 h